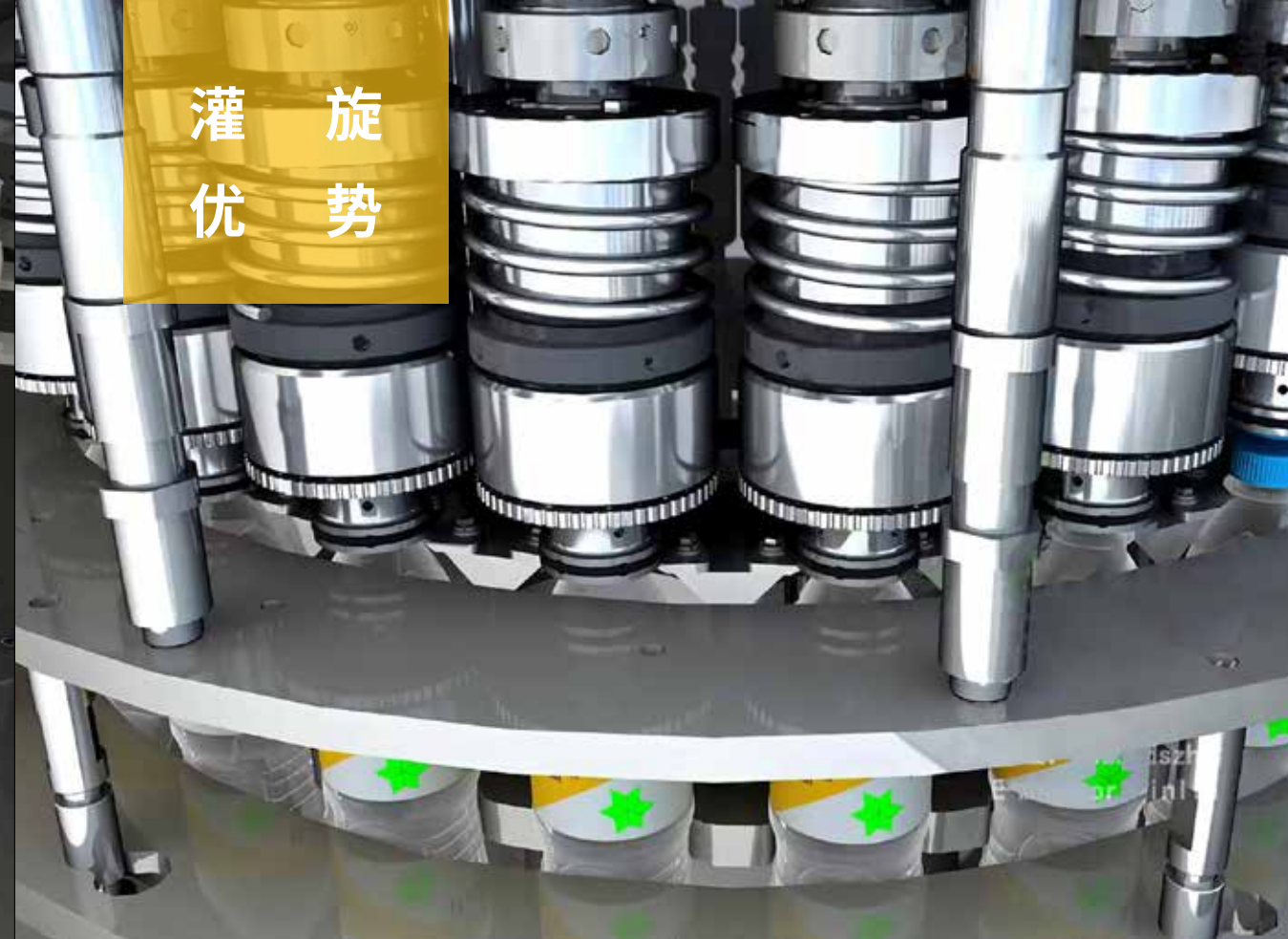


贴标机
优势



灌旋
优势



TECH-LONG

全新一代高速吹贴灌旋设备



- 采用模块化标站设计及多标站布局，同时满足热熔胶和不干胶贴标需求。
- 系统自动检测标签卷的使用情况，当使用量达到预设值时，系统降速不停机自动切换标卷。
- 系统各关联部件采用独立伺服驱动。提高传动精度和贴标效率，同时降低设备振动和噪音。



- 整体落地式围框，使用高强度双层夹胶防爆钢化玻璃，安全耐用，美观大方，永久清晰，绝不雾化。
- 倾斜式洁净平台，无残留，更卫生。
- 采用流量计定量，兼顾经济性及可靠性。
- 配方调整方便，灌装无回流，更节能、卫生。
- 全自动封闭循环CIP系统，效率高，卫生性能佳。
- 柔性优化的旋盖凸轮轨迹，保证设备高速运转的稳定性。



广州达意隆包装机械股份有限公司

股票代码 002209

广州市黄埔区云埔一路23号
国内销售热线: (0086 20) 62956808
E-mail: market@tech-long.com

本资料由达意隆市场部出品，其内容会因产品更新而变化，欲了解详情，请与我们的销售人员联系。本资料虽然经过多次校对，以求准确，但仅供参考使用。一切以实物及产品铭牌和说明书为准。

如欲了解更多达意隆产品，欢迎访问我们的网站

www.tech-long.com



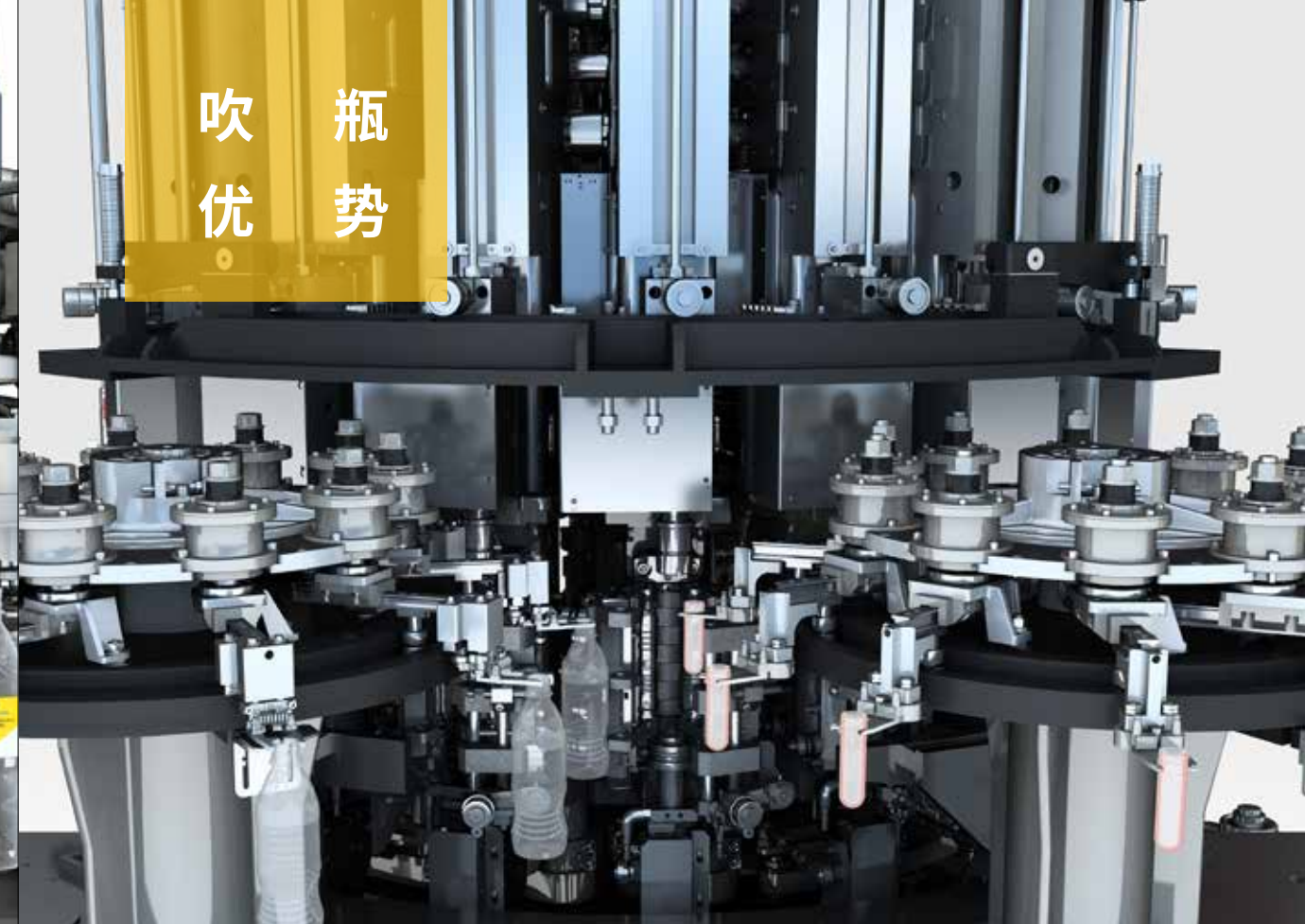
吹贴灌旋 技术参数



一体机 优势



吹瓶 优势



头数	20×36×60×24
额定产量(BPH)	48,000
高压耗气量(Nm³/min)	9.8(30bar) 8.2(25bar)
装机功率(Kw)	438
外形尺寸(mm)	长21257×宽9270×高3560
总重(T)	35.2
适用瓶型直径(mm)	Φ40~Φ80
适用瓶子容量(ml)	200~750
适用瓶高(mm)	150~320
标签宽度(mm)	30~175
标签长度(mm)	138~266
贴标高度(mm)	35~115

- 产能48000BPH。
- 吹贴灌旋一体化布局，与传统生产线相比节约空间20%~30%，省去贴标机前端无压力输送、瓶身风干系统等设备。
- 操作人员减少，由传统设备标配的3人减少为1人。
- 可兼容多种瓶型，瓶型件快速更换。
- 采用瓶夹传输，更好地保护了瓶身。
- 生产效率高，整机效率98%以上。
- MES智能化管理系统，具有控制、维护、管理等多种功能。
- 配备视觉检测和剔除系统，可在线检测空瓶质量、封盖质量和灌装液位，快速剔除次品，速度快，精度高，提高设备运行稳定性和效率。
- 采用达意隆最先进的节能技术，节能降耗显著：高压气节省40%~55%，耗电节省25%~35%。

- 伺服拉伸与机械封口，拉伸参数柔性调节，工艺角度最大化。
- 底模与开合模联动，冲击、振动减少。
- 6阀吹瓶工艺，减少高压气40%~55%。
- 瓶口/瓶型转换件更换快速，适合不同种类瓶口、瓶型的转换。
- 高速节能的加温与风循环系统，降低能耗40%以上。

